

# COMUNE DI CASTELLI

(Prov. TERAMO)

## **ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2020**

*(articolo 16, comma 26, del decreto-legge 13 agosto 2011, n. 138)*

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2020<sup>1</sup>**

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
<p>L'Ente durante l'anno 2020 non ha sostenuto con fondi propri spese di rappresentanza.</p>		
<b>Totale delle spese sostenute</b>		<b>€ 0,00</b>

DATA 10 Giugno 2021

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

----- Dott. Vincenzo Palumbi -----  
 -----  
 -----



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

----- Rag. Giovanni Di Claudio -----  
 -----  
 -----

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO-FINANZIARIA<sup>2</sup>

----- Dott. Silvagni Carmine -----  
 -----  
 -----

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui è previsto.